

1. Gerador 109 kVA - 50Hz



POWERED BY



2. Informações Técnicas

Especificações do Gerador	Unidade	Descrições		
Classe de Regulação		ISO8528		
Frequência	Hz	50		
Fator de Potência		0.8		
Tensão Trifásica	Vca	380 - 220 / 400 - 231		
Regime de operação		Stand-By	Prime	COP
Potência do Grupo Gerador	kVA / kW	109 / 87,2	98 / 78,4	90 / 72
Potência do Motor Acionador	CV	129	115.4	92.3
Tanque de Combustível		100 litros na base		
Consumo ± 5%	l/h	28.3	25.8	22.8
Autonomia	h	3.5	3.8	4.4
Bateria		12V - 95Ah - 750CCA		

Especificações do Motor	Unidade	Descrições	
Modelo		Série 12-4.12TG1	
Fabricante		MWM	
Aplicação		Estacionário	
Rotação	rpm	1500	
Configuração		04 Tempos / 04 Cilindros em linha	
Diâmetro x Curso	mm	105 x 137	
Tipo de Aspiração / Sistema de Injeção		Turbo / Mecânica Direta	
Capacidade Volumétrica	l	4.8	
Taxa de Compressão		16,9 : 1	
Alternador do Carregamento de Bateria	A	90	
Especificação de Motor de Partida	Vcc - kW	12 - 3,3	
Sistema de Refrigeração		Água + Sistema de Ventilação Soprante	
Cap. Total do Líquido Refrigerante	l	18	
Especificação do Líquido Refrigerante		Havoline Xtended Life Premix 50/50	
Especificação de Óleo Lubrificante		SAE 15W40 / API CI-4 / ACEA E7-08	
Cap.de lts de óleo Lubrificante com filtro	l	10	
Interv. para Subst. do filtro de Óleo lub.	h	250	
Especificação do Tipo de Combustível		S500	
Filtro de Combustível		Pré-Filtro	Principal
Especificação do filtro de combustível		N/A	85% p/ Partículas > 7µm + 95% p/ Água
Interv. para Subst.do filtro de combustível	h	250	
Resistência de Pré Aquecimento		1000W - Aplicável apenas para geradores automáticos	

Especificações do Alternador	Descrições
Tipo	Brushless
Excitação	Shunt
Regulador de Tensão	Eletrônico incorp. com resp. dinâmica de 0 a 20ms ; regulação estática de 1,5%
Grau de Proteção	IP23
Classe de Isolação	180°C (Classe H)
Distorção Harmônica máxima sem Carga	< 3%
Corrente de Curto Circuito	3x IN durante o período de 10 s
Número de Terminais	12
Caixa de Ligação	Conectável em 3 Tensões
Mancal	Único
Refrigeração	Ar
Forma Construtiva	B15T
Passo do Enrolamento	Encurtado de 2/3
Pintura	Industrial Resistente a Salinidade com Concentração de Sal =< 1 g/m3

Especificações do Painel de Comando	Unidade	Descrições	
Tipo		Manual	Automático
Singelo Sem Rampa		DEEP SEA DS4520	
Singelo com Rampa		DEEP SEA DS8620	
Paralelo Sem Rampa		DEEP SEA DS8610 + DS331	
Paralelo com Rampa		DEEP SEA DS8610 + DS8660	
Tensão Trifásica	Vca	380 - 220 / 400 - 231	
Grau de Proteção		IP-23	
Dimensões (H x L x P)	mm	1200 x 600 x 255	
Proteção		Disjuntor manual termomagnético - tripolar fixo	
Conexão para Paralelismo entre Geradores		Disjuntor Motorizado	
Carregador de Baterias		Não	Sim

Especificações de Montagem	Unidade	Descrições	
Tipo		Aberto	Carenado
Sistema de Escape		Industrial de 4" com Segmento Elástico	Hospitalar de 4" com Segmento Elástico
Largura (L)	mm	1150	1150
Comprimento (C)	mm	2675	3126
Altura (H)	mm	1584	1756
Peso Vazio	kg	1250	1602
Pintura		Eletrostática a pó em poliéster (base na cor preta e carenagem na cor azul)	
Tipo de Pintura		Texturizada	
Resistência a Salt Spray		Mínimo 500h (sobre chapa fosfatizada)	
Espessura da Pintura		80 µm [microtexturizada]	
Níveis de Ruídos	1,5 m	dB(A)	103
	7,0 m	dB(A)	98
ND - Não Disponível			85 ND

2022

